ALNIC CENTER

Fichas técnicas:
Luxe, Zenit y Syncron

ALVIC CENTER

Luxe®

by ALVIC

LUXE
FICHA TÉCNICA

COMPOSICIÓN

Tablero base de fibras de densidad media (MDF) recubierto con papel decorativo y lacado con tratamiento UV en su cara frontal. Cuando se suministran como componentes terminados, se utiliza cola PUR y cantos de ABS o PMMA para recubrir los cantos.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración de interior.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
Largo y ancho	±2 mm/m	EN 324-1
Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

	Espesor (mm)			
Propiedad	10-12	16-18	19-25	Norma
Densidad (Kg/m³)	800±30	780±30	740±50	EN 323
Resistencia a la tracción (N/mm²) - min.	1,05	1,00	1,00	EN 319
Hinchamiento 24h (%) - min.	15	12	10	EN 317
Resistencia a la flexión (N/mm²) - min.	22	20	18	EN 310
Módulo de elasticidad (N/mm²) - min.	2500	2200	2100	EN 310
Humedad residual (%) - rango		4 - 11		EN 322
Contenido en sílice (%) - max.		0,05		ISO 3340
Clasificación emisiones formaldehido estándar (Clasificación disponible bajo pedido)		E1 (E05 – CARB2 – TSCA)		EN 13986
Comportamiento frente al fuego (clasificación)		D-s2, d0		EN 13501-1

*Calidad certificada por los laboratorios:

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	LUXE	Norma
Resistencia al manchado	Clase 5	EN 14323: 17
Resistencia superficial a líquidos fríos	Clase 5	EN 12720:09
Adhesión del recubrimiento por corte cruzado	Grado 2	ISO 2409 : 13
Resistencia al agrietado	Clase 5	EN 14323: 17
Cold check (40 ciclos: 1h 60° C, 1h -20° C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
Variación del color a la luz	Escala azul: >6 Escala gris: 5	EN 14323: 17
Resistencia al calor seco	Clase 5	EN 12722:09
Resistencia al calor húmedo	Clase 5	EN 12721:09
Resistencia al rayado (punta de metal dura radio 0,75 mm)	7,5 ± 2 N	ISO 1518-1
Resistencia a la abrasión	Clase 4 (PI: 433 ciclos)	EN 14323: 17
Resistencia al vapor de agua	Clase 4	EN 14323: 17
Resistencia al impacto por caída de bola	110 cm	EN 14323: 17
Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
Eficacia antibacteriana (24 horas)	100%	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC
Diferencia de color máxima entre lotes	$\Delta E \leq 0{,}70$	CIELab D65/10°
Brillo (60°)	90 ± 5 GU	ISO 2813

Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.

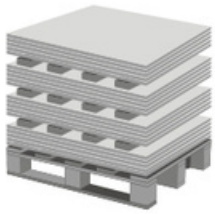
Estándar de calidad

Las condiciones de servicio del producto son las siguientes:

1. 70% paneles sin defectos / 30% con máximo 3 defectos.
2. Para evitar el uso de piezas con algún defecto, éstos son marcadas para una mejor segregación de los mismos.
3. Cualquier defecto en el perímetro del tablero, hasta un centímetros hacia el interior del mismo, no será considerado como tal por encontrarse en un área que es necesario sanear al procesarlo.

*Calidad certificada por los laboratorios:

RECOMENDACIONES DE USO



Almacenamiento

Los paneles deben ser controlados en su recepción para poder comunicar, a la mayor brevedad posible, cualquier incidencia sobre los mismos.

Se debe evitar la exposición del producto a la luz del sol (radiación UV) y de otras fuentes de calor. Se debe conservar en un lugar ventilado. Es importante utilizar un sistema de gestión de stocks FIFO para evitar la mezcla de productos con fechas de producción muy dispares entre sí, lo que unido a la evolución intrínseca de los recubrimientos, pudiera provocar diferencias visuales entre ellos.

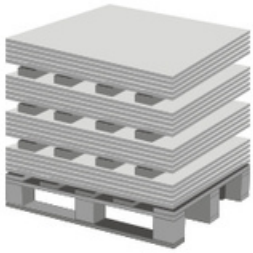
Los rangos recomendados para las condiciones ambientales de almacenamiento y uso son las siguientes:

Temperatura: 10 °C - 40 °C

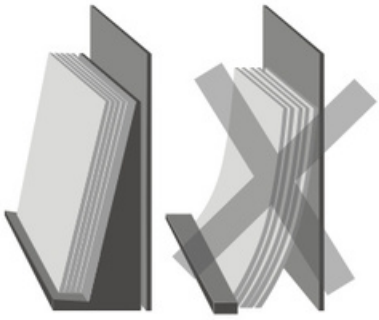
Humedad: 30% - 70%

Almacenamiento horizontal

Los paneles no se deben colocar directamente sobre el suelo. Siempre que sea posible, se deben mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete y colocarlos todos en la misma posición para que mantengan una altura uniforme, con el objetivo de garantizar la planitud y evitar la deformación de los tableros. Para la longitud de 2750 mm se recomienda un mínimo de 4 soportes, distribuidos uniformemente.



En caso de apilar varios paquetes, hasta un máximo aconsejable de cuatro, los soportes de los distintos paquetes deben quedar alineados verticalmente para transferir el peso a los pisos inferiores sin deformar los tableros. Para proteger la superficie de los tableros es preciso utilizar tableros de protección inferiores y superiores.



Almacenamiento vertical

Aunque se debe evitar siempre que sea posible, el almacenamiento en vertical se puede realizar con una cantidad reducida de tableros. Para ello, se deben utilizar racks con superficie de apoyo para los tableros, de forma que impidan el alabeo de los mismos, y con una inclinación mínima de 10°.

Manipulación y transporte

En todo momento se debe evitar la incidencia negativa de la humedad sobre los paneles. Para ello, se deben mantener con su recubrimiento de film retráctil hasta el momento de su uso. Si en cualquiera de las operaciones de carga, transporte, descarga, etc. dicho film se deteriorara, es conveniente volver a retractilar el paquete tan pronto como sea posible. De la misma forma, las piezas cortadas también deben protegerse de la humedad hasta que sean canteadas para mantener la máxima calidad de brillo especular.

En la manipulación manual de los paneles es obligatorio el uso de guantes de protección y zapatos de seguridad para evitar lesiones. Durante el mecanizado del tablero, se deben utilizar sistemas de aspiración adecuados y, si es necesario, mascarillas de protección para evitar la aspiración del polvo generado por el MDF.

Los tableros no deben ser arrastrados sobre ninguna superficie que pueda producir el deterioro de cualquiera de sus caras.

Durante todas las operaciones de manipulación y mecanizado es imprescindible evitar que partículas, restos de materiales mecanizados, film protector arrugado o cualquier otro tipo de suciedad, queden atrapados entre las piezas, puesto que, con el peso acumulado de varias unidades, se podrían producir marcas visibles sobre la superficie lacada. Esta precaución es especialmente crítica para el acabado de alto brillo.

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

RECOMENDACIONES DE USO

Limpieza

El film protector de los tableros debe retirarse una vez que su instalación haya terminado y, como máximo, 6 meses después de su entrega, con el objetivo de garantizar que no quede ningún residuo del adhesivo sobre la superficie.

Tras la retirada del film protector, es aconsejable no limpiar la superficie hasta pasadas 24 horas. Para la limpieza se recomienda el uso de un paño no abrasivo, humedecido con agua y jabón, y su secado inmediato posterior. En ningún caso se deben utilizar productos químicos agresivos como: disolventes, alcohol, amoniaco, etc.

Aplicaciones

Las características del producto lo habilitan para ser utilizado como plano de no trabajo (superficie vertical).

La información recogida en este documento no exime al comprador, transformador, montador y/o usuario de su obligación de comprobar la compatibilidad del material con el uso y montaje que haya previsto.

Recomendaciones para la mecanización

El panel se puede cortar con cualquier disco normal, siempre que se encuentre en condiciones adecuadas de afilado. Ahora bien, es recomendable usar discos con un ángulo de ataque que no sea muy agresivo para no astillar. Por ejemplo, unos discos adecuados serían los de Freud LU3F con dientes echados hacia atrás -3°.

Como orientación, para las escuadradoras se puede utilizar el modelo LU3F con diámetro disco = 300 mm, ancho de placa = 3.2 mm, ancho de cuerpo = 2.2, eje = 30 mm y n° de dientes = 96.

Para perfilar en canteadora es recomendable usar desmenuzadores con placas de diamante y, cuantos más dientes dispongan, mejor resultado se obtendrá. Para canteadora Homag, dos opciones válidas serían las siguientes:

- Desmenuzadores marca Leuco Modelo Leucodia Power-Tec CM 250x14x80 Z = 18+18 (buen resultado).
- Desmenuzadores marca Leuco Modelo Leucodia Power-Tec S 250x14x80 Z = 24+12+6 (resultado óptimo).

La elección de uno u otro puede sustentarse en la durabilidad que el usuario obtenga de cada uno de ellos.

Es imprescindible sanear, al menos, un centímetro en todo el perímetro del tablero.

Actualización

Este documento podrá ser editado en cualquier momento por la empresa sin compromiso expreso de enviar dicha edición actualizada a todos los destinatarios iniciales. Para comprobar que se dispone de la última edición disponible se aconseja ponerse en contacto con el departamento de atención al cliente de Grupo Alvic.

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

ALVIC CENTER

Luxe® PLUS

by ALVIC

LUXE PLUS
FICHA TÉCNICA

COMPOSICIÓN

Tablero a base de fibras de densidad media (MDF) recubierto con papel decorativo y lacado con tratamiento UV en su cara frontal.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración de interior.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
Largo y ancho	±2 mm/m	EN 324-1
Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

	Espesor (mm)			
Propiedad	10-12	16-18	19-25	Norma
Densidad (Kg/m³)	800±50	780±30	740±50	EN 323
Resistencia a la tracción (N/mm²) - min.	1,05	1,00	1,00	EN 319
Hinchamiento 24h (%) - min.	15	12	10	EN 317
Resistencia a la flexión (N/mm²) - min.	22	20	18	EN 310
Módulo de elasticidad (N/mm²) - min.	2500	2200	2100	EN 310
Humedad residual (%) - rango		4 - 11		EN 322
Contenido en sílice (%) - max.		0,05		ISO 3340
Contenido en formaldeido estándar (Clasificación disponible bajo pedido)		E1 (E05 - CARB2 - TSCA)		EN 13986
Comportamiento frente al fuego (clasificación)		D-s2, d0		EN 13501-1

*Calidad certificada por los laboratorios:

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	LUXE PLUS	Norma
Resistencia al manchado	Clase 5	EN 14323: 17
Resistencia superficial a líquidos fríos	Clase 5	EN 12720:09
Adhesión del recubrimiento por corte cruzado	Grado 0	ISO 2409 : 13
Resistencia al agrietado	Clase 5	EN 14323: 17
Cold check (40 ciclos: 1h 60° C, 1h –20° C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
Variación del color a la luz	Escala azul: >6 Escala gris: 5	EN 14323: 17
Resistencia al calor seco 100° C	Clase 5	EN 12722:09
Resistencia al calor húmedo 85° C	Clase 5	EN 12721:09
Resistencia al rayado (punta de metal duro 0,75 mm)	7,5 ± 2 N	ISO 1518-1
Resistencia a la abrasión	Clase 4	EN 14323: 17
Resistencia al vapor de agua	Clase 5	EN 14323: 17
Resistencia al impacto por caída de bola	180 cm	EN 14323: 17
Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
Eficacia antibacteriana 24 horas (Staphylococcus aureus)	100%	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC
Diferencia de color máxima entre lotes	ΔE ≤ 0,70	CIELab D65/10°
Brillo (60°)	100 ± 5 GU	ISO 2813

Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.

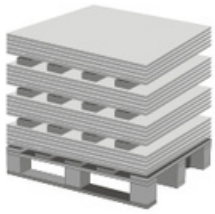
Estándar de calidad

Las condiciones de servicio del producto son las siguientes:

1. 70% paneles sin defectos / 30% con máximo 3 defectos.
2. Para evitar el uso de piezas con algún defecto, éstos son marcadas para una mejor segregación de los mismos.
3. Cualquier defecto en el perímetro del tablero, hasta un centímetros hacia el interior del mismo, no será considerado como tal por encontrarse en un área que es necesario sanear al procesarlo.

*Calidad certificada por los laboratorios:

RECOMENDACIONES DE USO



Almacenamiento

Los paneles deben ser controlados en su recepción para poder comunicar, a la mayor brevedad posible, cualquier incidencia sobre los mismos.

Se debe evitar la exposición del producto a la luz del sol (radiación UV) y de otras fuentes de calor. Se debe conservar en un lugar ventilado. Es importante utilizar un sistema de gestión de stocks FIFO para evitar la mezcla de productos con fechas de producción muy dispares entre sí, lo que unido a la evolución intrínseca de los recubrimientos, pudiera provocar diferencias visuales entre ellos.

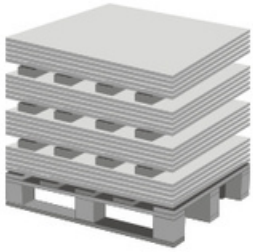
Los rangos recomendados para las condiciones ambientales de almacenamiento y uso son las siguientes:

Temperatura: 10 °C - 40 °C

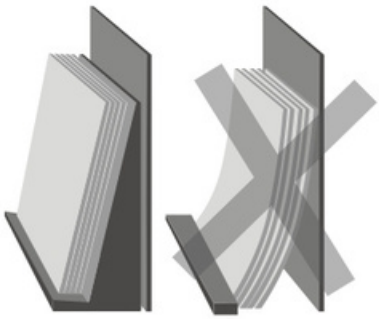
Humedad: 30% - 70%

Almacenamiento horizontal

Los paneles no se deben colocar directamente sobre el suelo. Siempre que sea posible, se deben mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete y colocarlos todos en la misma posición para que mantengan una altura uniforme, con el objetivo de garantizar la planitud y evitar la deformación de los tableros. Para la longitud de 2750 mm se recomienda un mínimo de 4 soportes, distribuidos uniformemente.



En caso de apilar varios paquetes, hasta un máximo aconsejable de cuatro, los soportes de los distintos paquetes deben quedar alineados verticalmente para transferir el peso a los pisos inferiores sin deformar los tableros. Para proteger la superficie de los tableros es preciso utilizar tableros de protección inferiores y superiores.



Almacenamiento vertical

Aunque se debe evitar siempre que sea posible, el almacenamiento en vertical se puede realizar con una cantidad reducida de tableros. Para ello, se deben utilizar racks con superficie de apoyo para los tableros, de forma que impidan el alabeo de los mismos, y con una inclinación mínima de 10°.

Manipulación y transporte

En todo momento se debe evitar la incidencia negativa de la humedad sobre los paneles. Para ello, se deben mantener con su recubrimiento de film retráctil hasta el momento de su uso. Si en cualquiera de las operaciones de carga, transporte, descarga, etc. dicho film se deteriorara, es conveniente volver a retractilar el paquete tan pronto como sea posible. De la misma forma, las piezas cortadas también deben protegerse de la humedad hasta que sean canteadas para mantener la máxima calidad de brillo especular.

En la manipulación manual de los paneles es obligatorio el uso de guantes de protección y zapatos de seguridad para evitar lesiones. Durante el mecanizado del tablero, se deben utilizar sistemas de aspiración adecuados y, si es necesario, mascarillas de protección para evitar la aspiración del polvo generado por el MDF.

Los tableros no deben ser arrastrados sobre ninguna superficie que pueda producir el deterioro de cualquiera de sus caras.

Durante todas las operaciones de manipulación y mecanizado es imprescindible evitar que partículas, restos de materiales mecanizados, film protector arrugado o cualquier otro tipo de suciedad, queden atrapados entre las piezas, puesto que, con el peso acumulado de varias unidades, se podrían producir marcas visibles sobre la superficie lacada. Esta precaución es especialmente crítica para el acabado de alto brillo.

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

RECOMENDACIONES DE USO

Limpieza

El film protector de los tableros debe retirarse una vez que su instalación haya terminado y, como máximo, 6 meses después de su entrega, con el objetivo de garantizar que no quede ningún residuo del adhesivo sobre la superficie.

Tras la retirada del film protector, es aconsejable no limpiar la superficie hasta pasadas 24 horas. Para la limpieza se recomienda el uso de un paño no abrasivo, humedecido con agua y jabón, y su secado inmediato posterior. En ningún caso se deben utilizar productos químicos agresivos como: disolventes, alcohol, amoniaco, etc.

Aplicaciones

Las características del producto lo habilitan para ser utilizado como plano de no trabajo (superficie vertical).

La información recogida en este documento no exime al comprador, transformador, montador y/o usuario de su obligación de comprobar la compatibilidad del material con el uso y montaje que haya previsto.

Las características de este producto lo habilitan para la fabricación de puertas, frentes y costados. No es adecuado para la fabricación de armazones ni otros componentes que requieran taladrado sobre la superficie laca o mecanización curva.

Recomendaciones para la mecanización

El panel se puede cortar con cualquier disco normal, siempre que se encuentre en condiciones adecuadas de afilado. Ahora bien, es recomendable usar discos con un ángulo de ataque que no sea muy agresivo para no astillar. Por ejemplo, unos discos adecuados serían los de Freud LU3F con dientes echados hacia atrás -3°.

Como orientación, para las escuadradoras se puede utilizar el modelo LU3F con diámetro disco = 300 mm, ancho de placa = 3.2 mm, ancho de cuerpo = 2.2, eje = 30 mm y n° de dientes = 96.

Para perfilar en canteadora es recomendable usar desmenuzadores con placas de diamante y, cuantos más dientes dispongan, mejor resultado se obtendrá. Para canteadora Homag, dos opciones válidas serían las siguientes:

- Desmenuzadores marca Leuco Modelo Leucodia Power-Tec CM 250x14x80 Z = 18+18 (buen resultado).
- Desmenuzadores marca Leuco Modelo Leucodia Power-Tec S 250x14x80 Z = 24+12+6 (resultado óptimo).

La elección de uno u otro puede sustentarse en la durabilidad que el usuario obtenga de cada uno de ellos.

Es imprescindible sanear, al menos, un centímetro en todo el perímetro del tablero.

Actualización

Este documento podrá ser editado en cualquier momento por la empresa sin compromiso expreso de enviar dicha edición actualizada a todos los destinatarios iniciales. Para comprobar que se dispone de la última edición disponible se aconseja ponerse en contacto con el departamento de atención al cliente de Grupo Alvic.

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

ALVIC CENTER

Zenit®

by ALVIC

ZÉNIT
FICHA TÉCNICA

COMPOSICIÓN

Tablero base de fibras de densidad media (MDF) recubierto con papel decorativo y lacado con tratamiento UV en su cara frontal. Cuando se suministran como componentes terminados, se utiliza cola PUR y cantos de ABS o PMMA para recubrir los cantos.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración de interior.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
Largo y ancho	±2 mm/m	EN 324-1
Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

	Espesor (mm)			
Propiedad	10-12	16-18	19-25	Norma
Densidad (Kg/m³)	780±50	730±50	700±50	EN 323
Resistencia a la tracción (N/mm²) - min.	1,05	1,00	1,00	EN 319
Hinchamiento 24h (%) - min.	15	12	10	EN 317
Resistencia a la flexión (N/mm²) - min.	22	20	18	EN 310
Módulo de elasticidad (N/mm²) - min.	2500	2200	2100	EN 310
Humedad residual (%) - rango		4 - 11		EN 322
Contenido en sílice (%) - max.		0,05		ISO 3340
Clasificación emisiones formaldehido estándar (Clasificación disponible bajo pedido)		E1 (E05 – CARB2 – TSCA)		EN 13986
Comportamiento frente al fuego (clasificación)		D-s2, d0		EN 13501-1

*Calidad certificada por los laboratorios:

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	ZÉNIT	Norma
Resistencia al manchado	Clase 5	EN 14323: 17
Resistencia superficial a líquidos fríos	Clase 5	EN 12720:09
Adhesión del recubrimiento por corte cruzado	Grado 1	ISO 2409 : 13
Resistencia al agrietado	Clase 5	EN 14323: 17
Cold check (40 ciclos: 1h 60 °C, 1h –20°C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
Variación del color a la luz	Escala azul: >6 Escala gris: 5	EN 14323: 17
Resistencia al calor seco	Clase 5	EN 12722:09
Resistencia al calor húmedo	Clase 5	EN 12721:09
Resistencia al rayado (punta de diamante radio 0,09 mm)	3,5 ± 1 N	ISO 1518-1
Resistencia a la abrasión	Clase 4	EN 14323: 17
Resistencia al vapor de agua	Clase 5	EN 14323: 17
Resistencia al impacto por caída de bola	200 cm	EN 14323: 17
Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
Eficacia antibacteriana (24 horas)	100%	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC
Diferencia de color máxima entre lotes	ΔE ≤ 0,70	CIELab D65/10°
Brillo (60°)	4 ± 1 GU	ISO 2813

Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.

Estándar de calidad

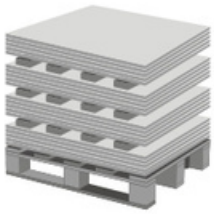
Las condiciones de servicio del producto son las siguientes:

1. 70% paneles sin defectos / 30% con máximo 3 defectos.
2. Para evitar el uso de piezas con algún defecto, éstos son marcadas para una mejor segregación de los mismos.
3. Cualquier defecto en el perímetro del tablero, hasta un centímetros hacia el interior del mismo, no será considerado como tal por encontrarse en un área que es necesario sanear al procesarlo.

*Calidad certificada por los laboratorios:

TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

RECOMENDACIONES DE USO



Almacenamiento

Los paneles deben ser controlados en su recepción para poder comunicar, a la mayor brevedad posible, cualquier incidencia sobre los mismos.

Se debe evitar la exposición del producto a la luz del sol (radiación UV) y de otras fuentes de calor. Se debe conservar en un lugar ventilado. Es importante utilizar un sistema de gestión de stocks FIFO para evitar la mezcla de productos con fechas de producción muy dispares entre sí, lo que unido a la evolución intrínseca de los recubrimientos, pudiera provocar diferencias visuales entre ellos.

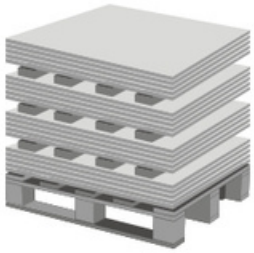
Los rangos recomendados para las condiciones ambientales de almacenamiento y uso son las siguientes:

Temperatura: 10 °C - 40 °C

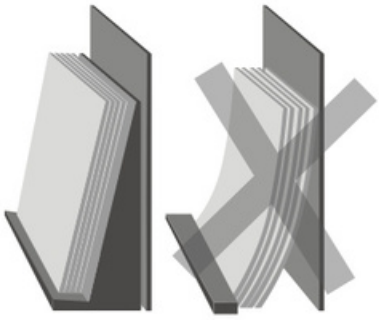
Humedad: 30% - 70%

Almacenamiento horizontal

Los paneles no se deben colocar directamente sobre el suelo. Siempre que sea posible, se deben mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete y colocarlos todos en la misma posición para que mantengan una altura uniforme, con el objetivo de garantizar la planitud y evitar la deformación de los tableros. Para la longitud de 2750 mm se recomienda un mínimo de 4 soportes, distribuidos uniformemente.



En caso de apilar varios paquetes, hasta un máximo aconsejable de cuatro, los soportes de los distintos paquetes deben quedar alineados verticalmente para transferir el peso a los pisos inferiores sin deformar los tableros. Para proteger la superficie de los tableros es preciso utilizar tableros de protección inferiores y superiores.



Almacenamiento vertical

Aunque se debe evitar siempre que sea posible, el almacenamiento en vertical se puede realizar con una cantidad reducida de tableros. Para ello, se deben utilizar racks con superficie de apoyo para los tableros, de forma que impidan el alabeo de los mismos, y con una inclinación mínima de 10°.

Manipulación y transporte

En todo momento se debe evitar la incidencia negativa de la humedad sobre los paneles. Para ello, se deben mantener con su recubrimiento de film retráctil hasta el momento de su uso. Si en cualquiera de las operaciones de carga, transporte, descarga, etc. dicho film se deteriorara, es conveniente volver a retractilar el paquete tan pronto como sea posible. De la misma forma, las piezas cortadas también deben protegerse de la humedad hasta que sean canteadas para mantener la máxima calidad de brillo especular.

En la manipulación manual de los paneles es obligatorio el uso de guantes de protección y zapatos de seguridad para evitar lesiones. Durante el mecanizado del tablero, se deben utilizar sistemas de aspiración adecuados y, si es necesario, mascarillas de protección para evitar la aspiración del polvo generado por el MDF.

Los tableros no deben ser arrastrados sobre ninguna superficie que pueda producir el deterioro de cualquiera de sus caras.

Durante todas las operaciones de manipulación y mecanizado es imprescindible evitar que partículas, restos de materiales mecanizados, film protector arrugado o cualquier otro tipo de suciedad, queden atrapados entre las piezas, puesto que, con el peso acumulado de varias unidades, se podrían producir marcas visibles sobre la superficie lacada. Esta precaución es especialmente crítica para el acabado de alto brillo.

*Calidad certificada por los laboratorios:

RECOMENDACIONES DE USO

Limpieza

El film protector de los tableros debe retirarse una vez que su instalación haya terminado y, como máximo, 6 meses después de su entrega, con el objetivo de garantizar que no quede ningún residuo del adhesivo sobre la superficie.

Tras la retirada del film protector, es aconsejable no limpiar la superficie hasta pasadas 24 horas. Para la limpieza se recomienda el uso de un paño no abrasivo, humedecido con agua y jabón, y su secado inmediato posterior. En ningún caso se deben utilizar productos químicos agresivos como: disolventes, alcohol, amoniaco, etc.

Aplicaciones

Las características del producto lo habilitan para ser utilizado como plano de no trabajo (superficie vertical).

La información recogida en este documento no exime al comprador, transformador, montador y/o usuario de su obligación de comprobar la compatibilidad del material con el uso y montaje que haya previsto.

Recomendaciones para la mecanización

El panel se puede cortar con cualquier disco normal, siempre que se encuentre en condiciones adecuadas de afilado. Ahora bien, es recomendable usar discos con un ángulo de ataque que no sea muy agresivo para no astillar. Por ejemplo, unos discos adecuados serían los de Freud LU3F con dientes echados hacia atrás -3°.

Como orientación, para las escuadradoras se puede utilizar el modelo LU3F con diámetro disco = 300 mm, ancho de placa = 3.2 mm, ancho de cuerpo = 2.2, eje = 30 mm y nº de dientes = 96.

Para perfilar en canteadora es recomendable usar desmenuzadores con placas de diamante y, cuantos más dientes dispongan, mejor resultado se obtendrá. Para canteadora Homag, dos opciones válidas serían las siguientes:

- Desmenuzadores marca Leuco Modelo Leucodia Power-Tec CM 250x14x80 Z = 18+18 (buen resultado).
- Desmenuzadores marca Leuco Modelo Leucodia Power-Tec S 250x14x80 Z = 24+12+6 (resultado óptimo).

La elección de uno u otro puede sustentarse en la durabilidad que el usuario obtenga de cada uno de ellos.

Es imprescindible sanear, al menos, un centímetro en todo el perímetro del tablero.

Actualización

Este documento podrá ser editado en cualquier momento por la empresa sin compromiso expreso de enviar dicha edición actualizada a todos los destinatarios iniciales. Para comprobar que se dispone de la última edición disponible se aconseja ponerse en contacto con el departamento de atención al cliente de Grupo Alvic.

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

ALVIC CENTER

Syncron®

by ALVIC

ALVIC

SYNCRON
FICHA TÉCNICA

Syncron® structured panel LINE

COMPOSICIÓN

Tablero base de partículas (PB) recubierto con papel decorativo en ambas caras.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
Largo y ancho	± 5 mm	EN 324-1
Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

	Espesor (mm)			
Propiedad	10-12	16-18	19-25	Norma
Densidad (Kg/m³)	710 ± 30	670 ± 30	650 ± 30	EN 323
Resistencia a la tracción (N/mm²) - min.	0,40	0,35	0,30	EN 319
Resistencia a la flexión (N/mm²) - min.	11	11	10	EN 310
Módulo de elasticidad (N/mm²) - min.	1800	1600	1500	EN 310
Humedad residual (%) - rango		5 - 13		EN 322
Clasificación emisiones formaldehido estándar (Clasificación disponible bajo pedido)		E1 (E0.5 – CARB2 – TSCA)		EN 13986
Comportamiento frente al fuego (clasificación)		D-s2, d0		EN 13501-1

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físio-mecánicas

Propiedad	SYNCRON	Norma
Resistencia al manchado	Grado 5	EN 14323: 17
Resistencia superficial a líquidos fríos	Grado 5	EN 12720:09
Resistencia al agrietado	Grado 5	EN 14323: 17
Cold check (40 ciclos: 1h 60° C, 1h –20° C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
Variación del color a la luz	Escala azul: >6 Escala gris: 5	EN 14323: 17
Resistencia al calor seco 100° C	Grado 5	EN 12722:09
Resistencia al calor húmedo 85° C	Grado 5	EN 12721:09
Resistencia al rayado	18 ± 2 N	EN 15186-A
Resistencia a la abrasión	Clase 3A (PI: 208 ciclos)	EN 14323: 17
Resistencia al vapor de agua	Grado 5	EN 14323: 17
Resistencia al impacto por caída de bola	140 cm	EN 14323: 17
Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
Eficacia antibacteriana (24 horas)	100 %	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC

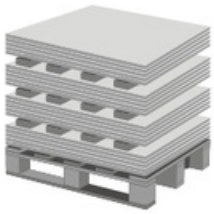
Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.

*Calidad certificada por los laboratorios:

RECOMENDACIONES DE USO



Almacenamiento

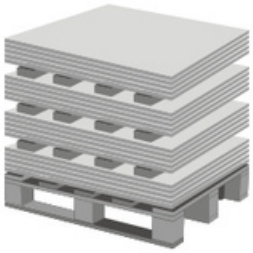
Los paneles deben ser controlados en su recepción para poder comunicar, a la mayor brevedad posible, cualquier incidencia sobre los mismos.

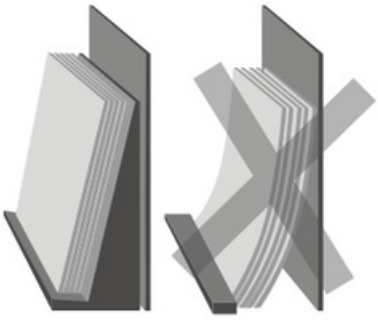
Se debe evitar la exposición del producto a la luz del sol (radiación UV) y de otras fuentes de calor. Se debe conservar en un lugar ventilado. Es importante utilizar un sistema de gestión de stocks FIFO para evitar la mezcla de productos con fechas de producción muy dispares entre sí, lo que unido a la evolución intrínseca de los recubrimientos, pudiera provocar diferencias visuales entre ellos.

Los rangos recomendados para las condiciones ambientales de almacenamiento y uso son las siguientes:

Temperatura: 10 °C - 40 °C

Humedad: 30% - 70%





Almacenamiento horizontal

Los paneles no se deben colocar directamente sobre el suelo. Siempre que sea posible, se deben mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete y colocarlos todos en la misma posición para que mantengan una altura uniforme, con el objetivo de garantizar la planitud y evitar la deformación de los tableros. Para la longitud de 2750 mm se recomienda un mínimo de 4 soportes, distribuidos uniformemente.

En caso de apilar varios paquetes, hasta un máximo aconsejable de cuatro, los soportes de los distintos paquetes deben quedar alineados verticalmente para transferir el peso a los pisos inferiores sin deformar los tableros. Para proteger la superficie de los tableros es preciso utilizar tableros de protección inferiores y superiores.

Almacenamiento vertical

Aunque se debe evitar siempre que sea posible, el almacenamiento en vertical se puede realizar con una cantidad reducida de tableros. Para ello, se deben utilizar racks con superficie de apoyo para los tableros, de forma que impidan el alabeo de los mismos, y con una inclinación mínima de 10°.

Manipulación y transporte

En la manipulación manual de los paneles es obligatorio el uso de guantes de protección y zapatos de seguridad para evitar lesiones. Durante el mecanizado del tablero, se deben utilizar sistemas de aspiración adecuados y, si es necesario, mascarillas de protección para evitar la aspiración del polvo generado por el tablero.

Los tableros no deben ser arrastrados sobre ninguna superficie que pueda producir el deterioro de cualquiera de sus caras.

*Calidad certificada por los laboratorios:

RECOMENDACIONES DE USO

Limpieza

Para la limpieza se recomienda el uso de un paño no abrasivo, humedecido con agua y jabón, y su secado inmediato posterior. En ningún caso se deben utilizar productos químicos agresivos como: disolventes, alcohol, amoniaco, etc.

Aplicaciones

Las características del producto lo habilitan para ser utilizado como plano de no trabajo (superficie vertical).

La información recogida en este documento no exime al comprador, transformador, montador y/o usuario de su obligación de comprobar la compatibilidad del material con el uso y montaje que haya previsto.

Actualización

Este documento podrá ser editado en cualquier momento por la empresa sin compromiso expreso de enviar dicha edición actualizada a todos los destinatarios iniciales. Para comprobar que se dispone de la última edición disponible se aconseja ponerse en contacto con el departamento de atención al cliente de Grupo Alvic.

*Calidad certificada por los laboratorios:
TÜVRheinland® AIDIMME INSTITUTO TECNOLÓGICO